

El vidrio serigrafiado se produce depositando pigmentos sobre la superficie del vidrio. Esta técnica se puede realizar bien a través de pintura por rodillo (para colores sólidos) o bien a través de impresión por pantalla (para plantillas y diseños hechos a medida). Los pigmentos minerales se vitrifican en la superficie del vidrio a través de un proceso de templado.

Los pigmentos de pintura utilizados por La Veneciana de Saint-Gobain, no contienen ningún componente dañino para el medio ambiente, tales como plomo, mercurio, cadmio o cromo VI.

¿CÓMO SE PRODUCE UNA SERIGRADIA

Paso 1 Corte del vidrio

El vidrio en hoja (6000 x 3210 mm aprox.) se corta según las dimensiones requeridas.



Paso 2 Canteado y lavado

Debido a que el vidrio serigrafiado se temple tras el depósito y secado de los pigmentos, es crucial que todo proceso, como el trabajo en los cantos y los taladros, se elaboren antes del templado del vidrio. Una vez templado, no se puede realizar ninguna manufactura.



Paso 3 Limpieza

Cada panel se limpia cuidadosamente bajo condiciones controladas para así asegurar que ninguna impureza altere la superficie del vidrio.



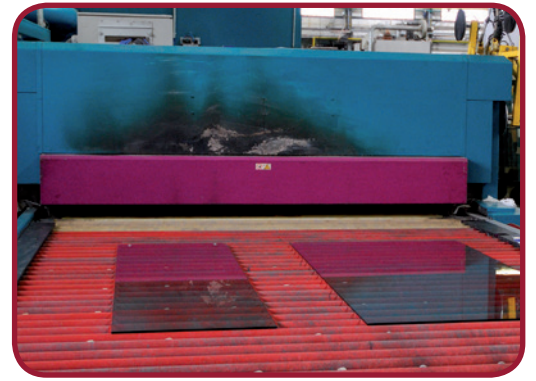
Paso 4 Serigrafiado

Los pigmentos minerales especiales se depositan sobre la superficie del vidrio mediante impresión por pantalla. Posteriormente se introduce en un horno de secado para eliminar la humedad y los disolventes volátiles, que se evaporan.



Paso 5 Proceso térmico

El vidrio pintado y secado se calienta en un horno de hasta una temperatura de 620 °C, justo por encima del punto de fusión del vidrio.



Paso 6 Proceso de templado

El vidrio es enfriado bruscamente a través de unos ventiladores de aire que hacen que se contraiga la superficie. El núcleo interno del vidrio tarda más tiempo en enfriar, obteniendo tensiones de compresión permanentes en la superficie y confiriendo al material de resistencias mecánicas y térmicas superiores.

Durante el proceso de templado, los pigmentos minerales se vitrifican sobre la superficie del vidrio, aportando al producto final una excepcional durabilidad y estabilidad en el color.



Paso 7 Etiquetado, embalaje y transporte

Las etiquetas con todos los detalles del pedido se colocan una vez el vidrio serigrafiado esta terminado. Para una mejor manipulación y transporte el vidrio serigrafiado se suele colocar sobre caballetes especiales. También se puede solicitar transporte en cajas de madera.



Aplicaciones

Fachadas



Mamparas de ducha

