

Una vez cortado, el vidrio puede ser manufacturado para mejorar sus prestaciones, o personalizar según el estilo requerido. Hay muchos procesos diferentes de manufacturas que se indican a continuación:

Paso 1 Manufactura de cantos

El canto vivo del vidrio, puede ser tratado con diferentes acabados, arista abatida, canto pulido industrial, bisel, y canto pulido brillo.



Paso 2 Formas, taladros y muescas o cajeados

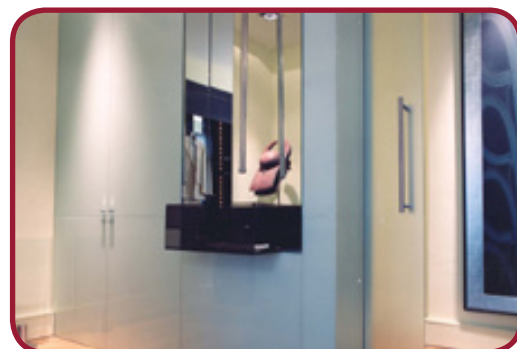
Dependiendo de los requisitos de diseño, el vidrio puede ser cortado con distintas formas trapezoidales o curvas, también se pueden realizar en él taladros y diferentes muescas o cajeados, por ejemplo en el caso de aplicaciones en puertas



Paso 3 Vidrio lacado

El vidrio lacado, con color y de apariencia opaca, es fabricado depositando una laca en una de las superficies del vidrio.

El vidrio lacado está orientado a aplicación de interiores (SGGPLANILAQUE)



Paso 4 Espejos

Los espejos se producen depositando mediante pulverización diferentes capas de elementos metálicos entre ellos plata, y protegiéndolas después con varias capas de pinturas muy resistentes, tanto a la abrasión como a la humedad. (SGGMIRALITE)



Paso 5 Vidrio impreso

El vidrio impreso se fabrica a la salida del horno mediante impresión por rodillo. Al tratamiento de la superficie se le aplican diferentes texturas según la amplia gama de Saint-Gobain.

